

导电性高分子铝固体电解电容器 CONDUCTIVE POLYMER ALUMINUM SOLID ELECTROLYTIC CAPACITORS

CG 芯片形大容量品
系列



NEW

- 大容量, 低ESR, 高容许纹波电流品。
- 105℃ 2000小时保证品。
- 表面安装形, 对应260℃峰值的无铅回流焊接条件。
- RoHS指令 (2002/95/EC) 已对应完毕。

CJ

大容量化
CF



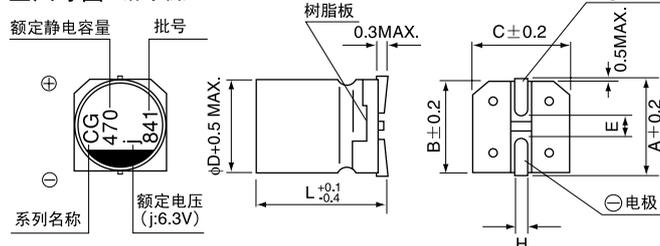
■ 仕様

| 项 目 | 性 能 | |
|-----------------|---|-----------------------|
| 分类温度范围 | -55 ~ +105℃ | |
| 额定电压范围 | 2.5~16V | |
| 额定静电容量范围 | 47~3300μF | |
| 额定静电容量容许差 | ±20% 120Hz, 20℃ | |
| 损失角正切值 (tan δ) | 标准品一览表的值以下 120Hz, 20℃ | |
| 等价直列电阻 (ESR)(*) | 标准品一览表的值以下 100kHz, 20℃ | |
| 漏损电流 (*2) | 标准品一览表的值以下. 印加额定电压2分钟后为 20℃ | |
| 电阻温度特性 | Z+105℃ / Z+20℃ ≤ 1.25 (100kHz) Z-55℃ / Z+20℃ ≤ 1.25 | |
| 耐久性 | 在105℃下 连续印加额定电压2000小时后, 应满足以下项目 | |
| | 静电容量变化率 | 初始值 (基板安装焊接前) 的±20%以内 |
| | 损失角正切值 (tan δ) | 初始标准值的150%以下 |
| | 等价直列电阻 (ESR)(*) | 初始标准值的150%以下 |
| 高温高湿 (恒定) | 在60℃、90% R.H.下, 印加额定电压1000小时后, 应满足以下项目 | |
| | 静电容量变化率 | 初始值 (基板安装焊接前) 的±20%以内 |
| | 损失角正切值 (tan δ) | 初始标准值的150%以下 |
| | 等价直列电阻 (ESR)(*) | 初始标准值的150%以下 |
| 焊接耐热性 | 按以下回流焊接条件进行焊接后, 应满足以下条件。 预热150~200℃: 60~180秒、230℃以上: 60秒以内 峰值温度250℃以下时, 回流次数2次以下 峰值温度260℃以下时, 回流次数仅1次 温度曲线的测量要以电容器头部及电极端子部的温度为准 | |
| | 静电容量变化率 | 初始值 (基板安装焊接前) 的±10%以内 |
| | 损失角正切值 (tan δ) | 初始标准值的130%以下 |
| | 等价直列电阻 (ESR)(*) | 初始标准值的130%以下 |
| 表示 | 铝壳上部深藏青色印刷 | |

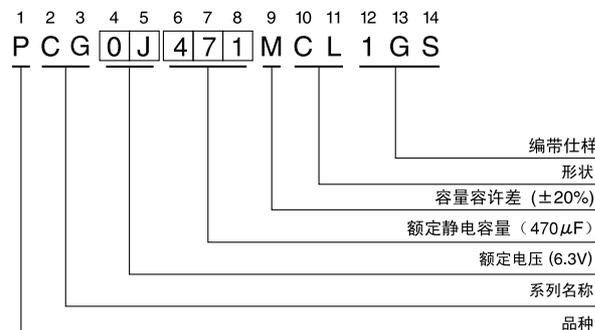
(*1) 测定位置为距离树脂板的孔口最近的电极部。

(*2) 发生疑义时, 在进行以下的电压处理后测定。
电压处理: 在105℃下, 连续印加额定电压120分钟。

■ 尺寸图 (标示例)



品号编码体系 (例 : 6.3V 470μF)



单位(mm)

| 尺寸 | φ5×6L | φ6.3×6L | φ8×7L | φ10×8L | φ10×10L | φ10×12.7L |
|----|---------|---------|---------|---------|---------|-----------|
| φD | 5.0 | 6.3 | 8.0 | 10.0 | 10.0 | 10.0 |
| L | 5.9 | 5.9 | 6.9 | 7.9 | 9.9 | 12.6 |
| A | 6.0 | 7.3 | 9.0 | 11.0 | 11.0 | 11.0 |
| B | 5.3 | 6.6 | 8.3 | 10.3 | 10.3 | 10.3 |
| C | 5.3 | 6.6 | 8.3 | 10.3 | 10.3 | 10.3 |
| E | 1.6 | 2.1 | 3.2 | 4.6 | 4.6 | 4.6 |
| H | 0.5~0.8 | 0.5~0.8 | 0.8~1.1 | 0.8~1.1 | 0.8~1.1 | 0.8~1.1 |

额定电压

| V | 2.5 | 4 | 6.3 | 10 | 16 |
|----|-----|---|-----|----|----|
| 编码 | e | g | j | A | C |

● 尺寸表见下页。

■ 标准品一览表

| 额定电压 (V) (编码) | 浪涌电压 (V) | 额定静容量 (μ F) | 铝壳尺寸 ϕ D \times L (mm) | $\tan \delta$ | 漏损电流 (μ A) | ESR (m Ω) (20°C/100kHz) | 额定纹波电流 (mA _{RMS}) (105°C/100kHz) | 品 号 |
|------------------|------------------|---------------------|-------------------------------------|---------------|--------------------|---------------------------------------|--|----------------|
| 2.5 (0E) | 2.8 | 220 | 5 \times 6 | 0.12 | 110 | 30 | 2100 | PCG0E221MCL1GS |
| | | 470 | 6.3 \times 6 | 0.12 | 235 | 20 | 2900 | PCG0E471MCL1GS |
| | | 560 | 6.3 \times 6 | 0.12 | 280 | 20 | 3000 | PCG0E561MCL1GS |
| | | 820 | 8 \times 7 | 0.12 | 410 | 20 | 3300 | PCG0E821MCL1GS |
| | | 1500 | 10 \times 8 | 0.12 | 750 | 17 | 4100 | PCG0E152MCL1GS |
| | | 2700 | 10 \times 10 | 0.12 | 1350 | 12 | 4700 | PCG0E272MCL1GS |
| 4 (0G) | 4.6 | 3300 | 10 \times 12.7 | 0.12 | 1650 | 10 | 5500 | PCG0E332MCL1GS |
| | | 180 | 5 \times 6 | 0.12 | 144 | 32 | 1900 | PCG0G181MCL1GS |
| | | 390 | 6.3 \times 6 | 0.12 | 312 | 22 | 2700 | PCG0G391MCL1GS |
| | | 680 | 8 \times 7 | 0.12 | 544 | 21 | 3200 | PCG0G681MCL1GS |
| | | 1200 | 10 \times 8 | 0.12 | 960 | 17 | 4000 | PCG0G122MCL1GS |
| | | 2200 | 10 \times 10 | 0.12 | 1760 | 13 | 4600 | PCG0G222MCL1GS |
| 6.3 (0J) | 7.2 | 2700 | 10 \times 12.7 | 0.12 | 2160 | 11 | 5300 | PCG0G272MCL1GS |
| | | 150 | 5 \times 6 | 0.12 | 189 | 33 | 1800 | PCG0J151MCL1GS |
| | | 270 | 6.3 \times 6 | 0.12 | 340 | 23 | 2600 | PCG0J271MCL1GS |
| | | 330 | 6.3 \times 6 | 0.12 | 416 | 23 | 2700 | PCG0J331MCL1GS |
| | | 470 | 8 \times 7 | 0.12 | 592 | 22 | 3100 | PCG0J471MCL1GS |
| | | 1000 | 10 \times 8 | 0.12 | 1260 | 18 | 3800 | PCG0J102MCL1GS |
| 10 (1A) | 11.5 | 1800 | 10 \times 10 | 0.12 | 2268 | 14 | 4400 | PCG0J182MCL1GS |
| | | 2200 | 10 \times 12.7 | 0.12 | 2772 | 12 | 5000 | PCG0J222MCL1GS |
| | | 82 | 5 \times 6 | 0.12 | 164 | 35 | 1700 | PCG1A820MCL1GS |
| | | 150 | 6.3 \times 6 | 0.12 | 300 | 25 | 2500 | PCG1A151MCL1GS |
| | | 330 | 8 \times 7 | 0.12 | 660 | 23 | 3100 | PCG1A331MCL1GS |
| | | 560 | 10 \times 8 | 0.12 | 1120 | 20 | 3600 | PCG1A561MCL1GS |
| 16 (1C) | 18.4 | 820 | 10 \times 10 | 0.12 | 1640 | 15 | 4300 | PCG1A821MCL1GS |
| | | 1000 | 10 \times 12.7 | 0.12 | 2000 | 13 | 4800 | PCG1A102MCL1GS |
| | | 47 | 5 \times 6 | 0.12 | 150 | 40 | 1500 | PCG1C470MCL1GS |
| | | 82 | 6.3 \times 6 | 0.12 | 262 | 30 | 2300 | PCG1C820MCL1GS |
| | | 150 | 8 \times 7 | 0.12 | 480 | 28 | 2800 | PCG1C151MCL1GS |
| | | 270 | 10 \times 8 | 0.12 | 864 | 25 | 3300 | PCG1C271MCL1GS |
| 470 | 10 \times 10 | 0.12 | 1504 | 20 | 3700 | PCG1C471MCL1GS | | |
| 680 | 10 \times 12.7 | 0.12 | 2176 | 18 | 4100 | PCG1C681MCL1GS | | |

- 编带仕様详见21页。
- 焊接推荐焊盘尺寸・推荐回流条件详见17,18页。
- 订货单位请参照第3页。