

CF 芯片标准型
系列



NEW



- 超低 ESR, 高容许纹波电流。
- 105°C 2000小时保证品。
- SMD 型: 对应 260°C 峰值的无铅回流焊接条件。
- RoHS 指令 (2002/95/EC) 已对应完毕。

■ 仕様

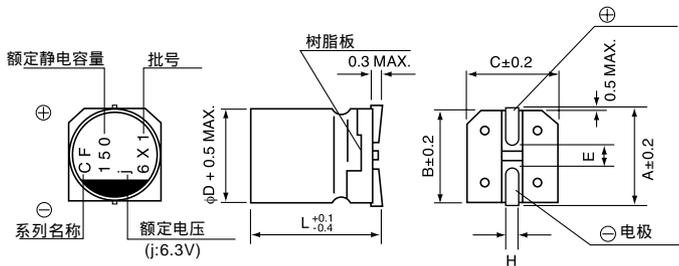
项目	性能		
分类温度范围	-55 ~ +105°C		
额定电压范围	2.5 ~ 25V		
额定静电容量范围	6.8 ~ 1500μF		
额定静电容量容许差	±20% at 120Hz, 20°C		
损失角正切值 (tan δ)	标准品一览表的值以下 120Hz, 20°C		
等价直列电阻 ESR (※1)	标准品一览表的值以下 100kHz, 20°C		
漏损电流 (※2)	标准品一览表的值以下. 印加额定电压 2 分钟后为 20°C		
电阻温度特性	Z+105°C / Z+20°C ≤ 1.25 (100kHz) Z-55°C / Z+20°C ≤ 1.25		
耐久性	在 105°C, 连续印加额定电压 2000 小时后, 应满足右边项目.	静电容量变化率	初始值(基板安装焊接前)的±20%以内
		tan δ	初始标准值的150%以下
		等价直列电阻 ESR (※1)	初始标准值的150%以下
		漏损电流 (※2)	初始标准值以下
高温高湿 (恒定)	在 60°C 90%R.H. 下, 印加额定电压 1000 小时后, 应满足右边项目.	静电容量变化率	初始值(基板安装焊接前)的±20%以内
		tan δ	初始标准值的150%以下
		等价直列电阻 ESR (※1)	初始标准值的150%以下
		漏损电流 (※2)	初始标准值以下
焊接耐热性	按以下回流焊接条件进行焊接后, 应满足右边条件. 预热 150~200°C: 60~180秒、 260 °C 以上: 60秒以内 峰值温度 250°C 以下时, 回流次数 2 次以下. 峰值温度 260°C 以下时, 回流次数仅 1 次. 温度曲线的测量要以电容器头部及电极端子部的温度为准.	静电容量变化率	初始值(基板安装焊接前)的±10%以内
		tan δ	初始标准值的130%以下
		等价直列电阻 ESR (※1)	初始标准值的130%以下
		漏损电流 (※2)	初始标准值以下
表示	铝壳上部深藏青色印刷		

※1 测定位置为距离树脂板的孔口最近的电极部。

※2 发生疑义时, 在进行以下的电压处理后测定。

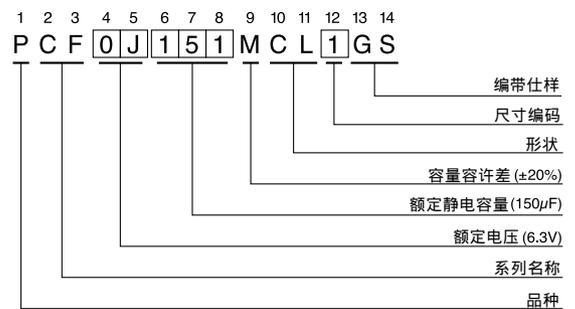
电压处理: 在 150 °C 下, 连续印加额定电压 120 分钟。

■ 尺寸图



尺寸	φ6.3 × 6L	φ8 × 7L	φ10 × 8L	φ10 × 10L
φD	6.3	8.0	10.0	10.0
L	5.9	6.9	7.9	9.9
A	7.3	9.0	11.0	11.0
B	6.6	8.3	10.3	10.3
C	6.6	8.3	10.3	10.3
E	2.1	3.2	4.6	4.6
H	0.5 ~ 0.8	0.8 ~ 1.1	0.8 ~ 1.1	0.8 ~ 1.1

品号编码体系 (例: 6.3V 150μF)



额定电压

V	2.5	4	6.3	10	16	20	25
编码	e	g	j	A	C	D	E

● 尺寸表见下页。

■标准品一览表

额定电压 (V) (编码)	额定静容量 (μ F)	铝壳尺寸 ϕ D×L (mm)	$\tan \delta$	漏损电流 (μ A)	ESR ($m\Omega$) (at 100kHz 20°C)	额定纹波电流 (mArms)	品 号
2.5 (0E)	100	6.3×6	0.12	100	22	2600	PCF0E101MCL1GS
	220	6.3×6	0.12	110	20	2800	PCF0E221MCL1GS
	470	8×7	0.12	235	20	3300	PCF0E471MCL1GS
	820	10×8	0.12	410	17	4400	PCF0E821MCL1GS
	1500	10×10	0.12	750	13	4700	PCF0E152MCL1GS
4 (0G)	100	6.3×6	0.12	80	22	2600	PCF0G101MCL1GS
	150	6.3×6	0.12	120	22	2800	PCF0G151MCL1GS
	220	8×7	0.12	176	21	3200	PCF0G221MCL1GS
	330	8×7	0.12	264	21	3400	PCF0G331MCL1GS
	470	10×8	0.12	376	17	4200	PCF0G471MCL1GS
	680	10×8	0.12	544	17	4400	PCF0G681MCL1GS
	820	10×10	0.12	656	13	4800	PCF0G821MCL1GS
6.3 (0J)	82	6.3×6	0.12	103	23	2600	PCF0J820MCL1GS
	100	6.3×6	0.12	126	23	2800	PCF0J101MCL1GS
	120	6.3×6	0.12	151	23	3000	PCF0J121MCL1GS
	150	8×7	0.12	189	22	3200	PCF0J151MCL1GS
	220	8×7	0.12	277	22	3400	PCF0J221MCL1GS
	330	10×8	0.12	416	18	4200	PCF0J331MCL1GS
	470	▲ 10×8	0.12	592	18	4300	PCF0J471MCL6GS
	470	10×10	0.12	592	16	4600	PCF0J471MCL1GS
10 (1A)	680	10×10	0.12	856	14	5000	PCF0J681MCL1GS
	47	6.3×6	0.12	94	26	2600	PCF1A470MCL1GS
	56	6.3×6	0.12	112	25	2500	PCF1A560MCL1GS
	120	8×7	0.12	240	23	3000	PCF1A121MCL1GS
	150	▲ 8×7	0.12	300	23	3200	PCF1A151MCL6GS
	150	10×8	0.12	300	21	3300	PCF1A151MCL1GS
	270	10×8	0.12	540	20	3600	PCF1A271MCL1GS
	330	10×8	0.12	660	20	3700	PCF1A331MCL1GS
	470	10×10	0.12	940	16	4600	PCF1A471MCL1GS
	560	10×10	0.12	1120	15	4800	PCF1A561MCL1GS
16 (1C)	33	6.3×6	0.12	106	31	2400	PCF1C330MCL1GS
	39	6.3×6	0.12	124	31	2400	PCF1C390MCL1GS
	56	8×7	0.12	179	30	2900	PCF1C560MCL1GS
	82	8×7	0.12	262	28	3200	PCF1C820MCL1GS
	150	10×8	0.12	480	25	3500	PCF1C151MCL1GS
	180	10×8	0.12	576	25	3600	PCF1C181MCL1GS
	220	10×10	0.12	704	20	3900	PCF1C221MCL1GS
20 (1D)	22	6.3×6	0.12	88	50	1700	PCF1D220MCL1GS
	39	8×7	0.12	156	45	2000	PCF1D390MCL1GS
	68	10×8	0.12	272	40	2600	PCF1D680MCL1GS
	82	10×8	0.12	328	40	2600	PCF1D820MCL1GS
	120	10×10	0.12	480	35	2800	PCF1D121MCL1GS
25 (1E)	6.8	6.3×6	0.12	85	80	1200	PCF1E6R8MCL1GS
	10	8×7	0.12	125	60	1600	PCF1E100MCL1GS
	22	10×8	0.12	275	50	2200	PCF1E220MCL1GS
	47	10×10	0.12	587	45	2400	PCF1E470MCL1GS

额定纹波电流 (mArms) 为 105°C 100kHz

无标记: 品号编码第12页的尺寸编码为 ①

▲ 标记: 品号编码第12页的尺寸编码为 ⑥

- Taping specifications are given in page 24.
- Recommended land size, soldering by reflow are given in page 25, 26.
- Please refer to page 3 for the minimum order quantity.